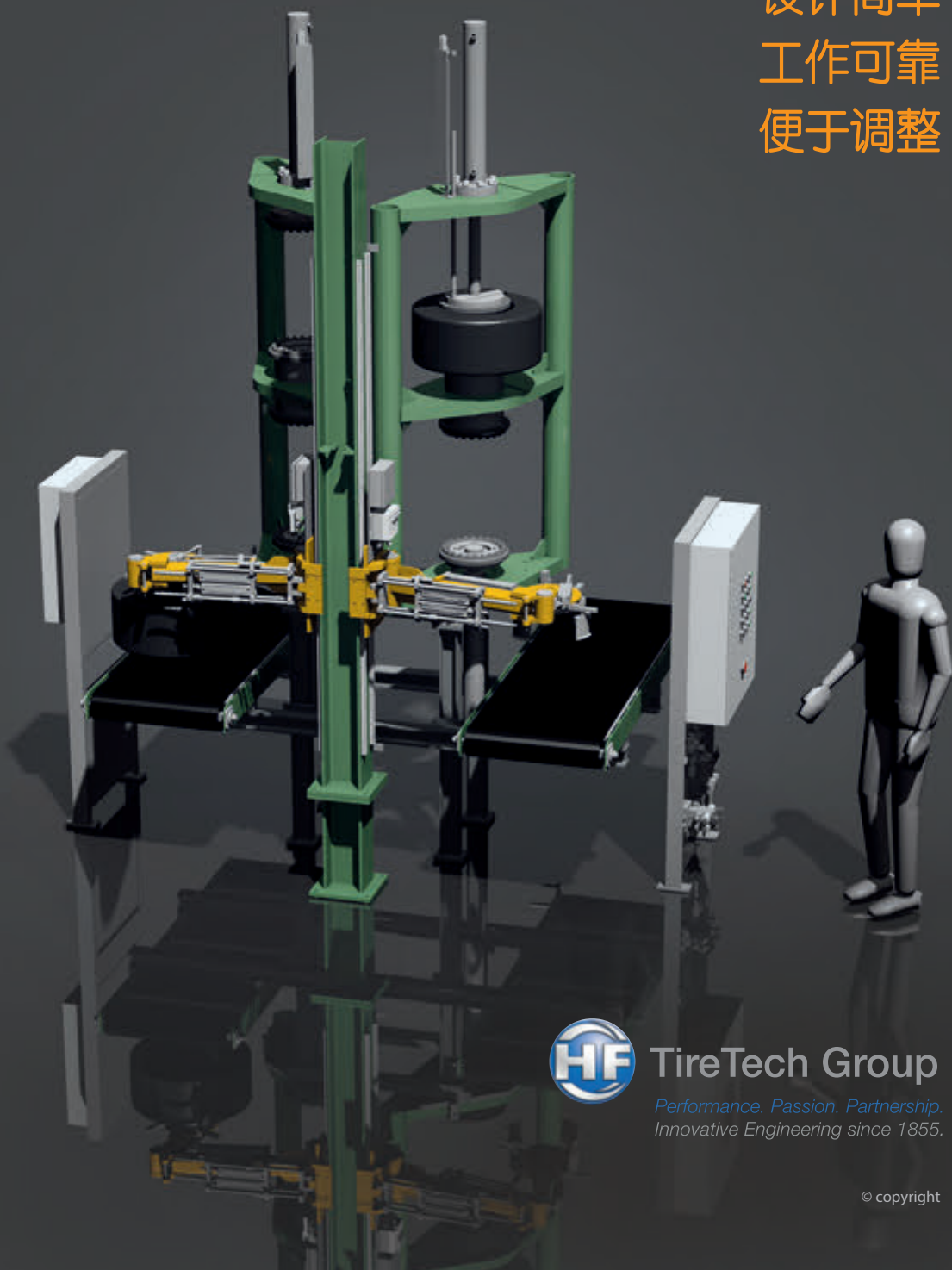




# 用于新硫化机和现有硫化机的后充气装置 (PCI)

设计简单  
工作可靠  
便于调整



TireTech Group

*Performance. Passion. Partnership.  
Innovative Engineering since 1855.*

# 产品信息

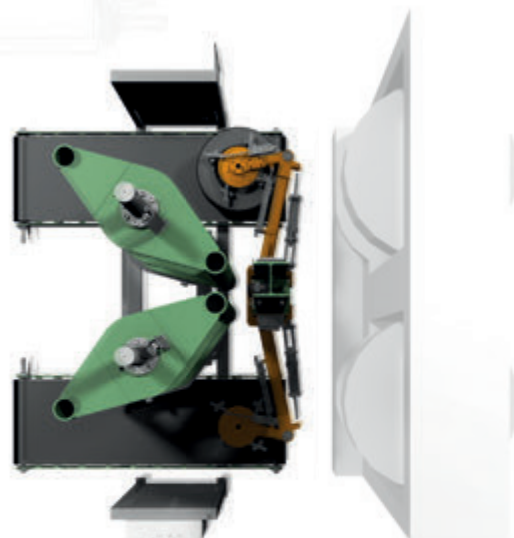
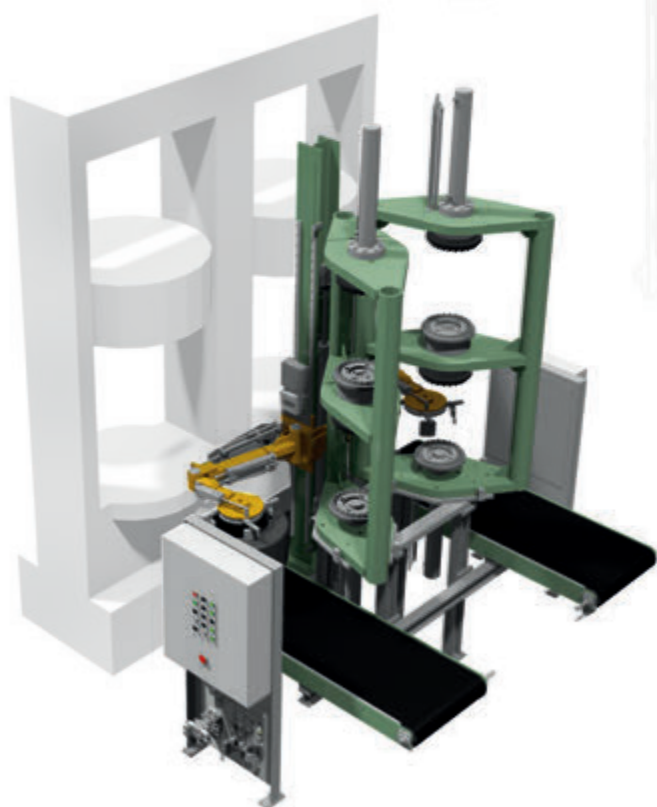
获得专利的 Stack PCI 设计为轮胎二次硫化提供简单、紧凑的解决方案。由于设计紧凑，因此即使是在最局促的空间里也能集成 PCI。该解决方案消除了 PCI 本体的运动和旋转，大幅降低了运动机械部件数量以及维护量。所有的 HF 硫化机均设计成能与 PCI 整合。

HF 独立式 Stack PCI 经过专门设计，可配装在多数现有硫化机的后侧。

我们采用 PCI 更换现有的整个卸胎单元，PCI 中包括独立液压歧管和电气控制装置，此外还有一台输送机用于将轮胎输送到出料输送机。

## 特性

- » 简单而牢固的设计
- » 易于维护
- » 精准而稳定
- » 全自动
- » 超行程可调（由 LVDT 控制）
- » 通用独立式 PCI，可兼容现有硫化机



## 主要技术参数

项目	单位	后充气装置
机架结构类型		堆叠/独立
控制类型		共用/独立
最大闭合力	kN (t-force作用力)	170 (19)
充气工位数量		4 (每腔室 2 个)
胎圈高度调整		通过配方/触控面板无级调整
<b>轮胎参数</b>		
最小/最大胎圈直径	英寸	12-25
最大硫化轮胎外径	mm (英寸)	1,000 (39,4)
最大硫化轮胎高度	mm (英寸)	450 (18)
<b>加载/卸载</b>		按压卸载机/独立卸载机
<b>PLC 系统/自动化</b>		可使用主要供应商的产品
<b>安全性</b>		依照当地安全标准