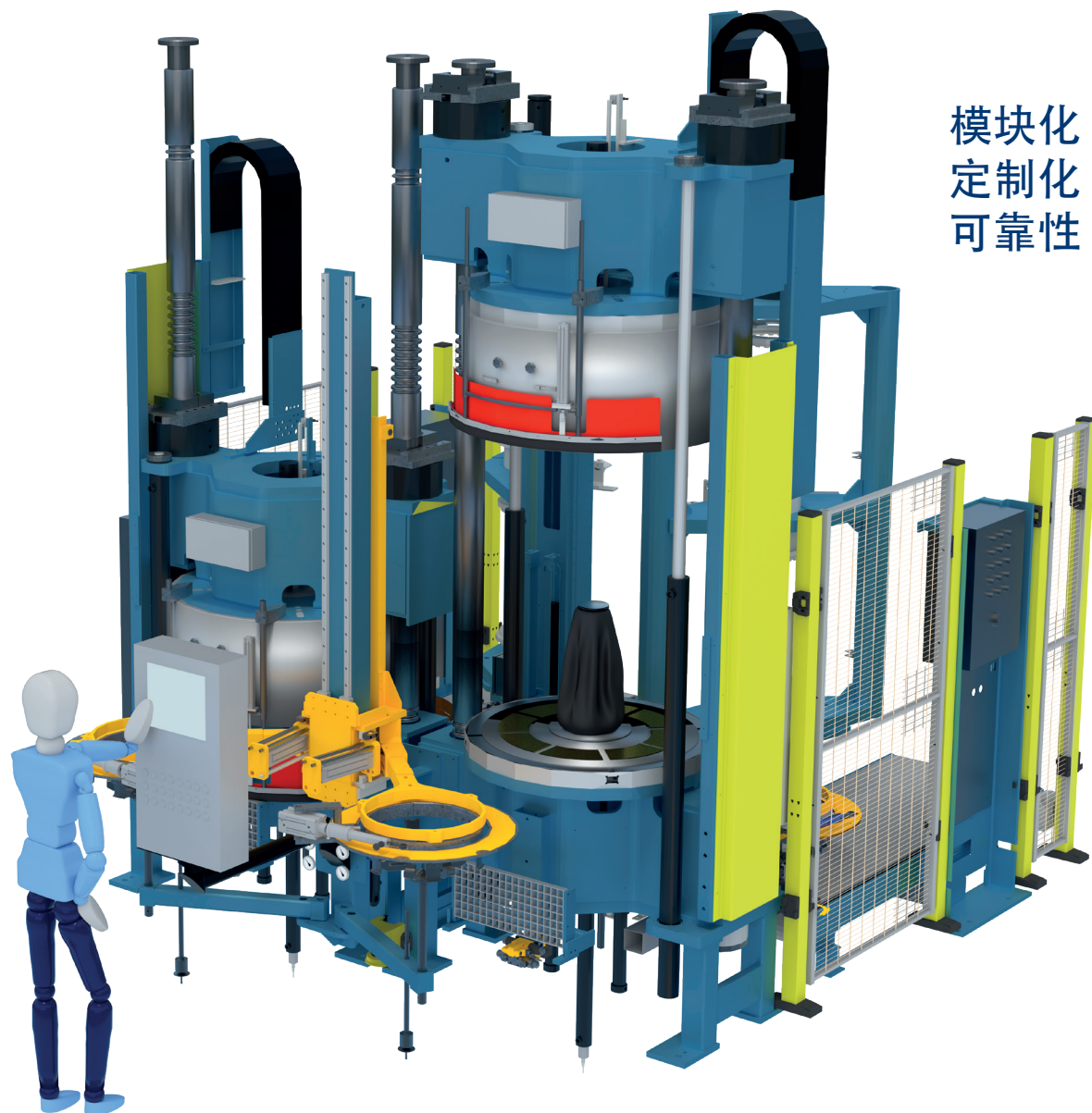




// 半钢立柱式液压硫化机 (PCR) 用于乘用车



模块化
定制化
可靠性



TireTech Group

hf-tiretechgroup.com

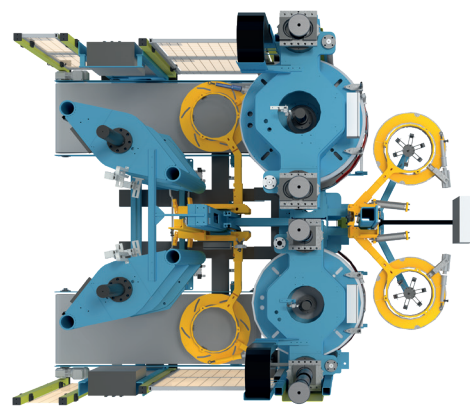


HF始终致力于将创新理念推向市场，并于1997年在轮胎装备行业推出了第一台立柱式液压硫化机。自那时起，我们不断地对该产品进行研发升级，满足客户更高的要求。我们为了满足您扩厂之需求而设计硫化机的同时，也深知您力求充分利用全球各地工厂的基础设备和其对您的重要性。我们紧凑的硫化机设计为您设备的以新代旧提供了最佳的方案。HF硫化机可在模块化制造的基础上，与定制化的中心机构、活络模驱动装置、装胎器和卸胎器机械爪、存胎器、冷却传送带（配备或未配备后充气装置的设计）以及相关的安全防护装置相结合。

- 降低了设备磨损度、延长了使用寿命、提高了产能效率和轮胎的均匀度
- 改进了硫化机重要区域的通达性，更加便于维护
- 成熟可靠的节能系统
- 按照最新的安全、环境及制造标准建造

特性

- 主要的锁模与合模部件均位于受热区以外
- 实现最佳的轮胎同心度
- 硫化机实用性达到行业标杆水平
- 可采用直线式和紧凑式的硫化机设计



主要技术参数

项目	单位	46寸硫化机	48寸硫化机	52寸硫化机
型腔控制		双模双控/ 单模单控	双模双控/ 单模单控	双模双控/ 单模单控
最大合模力	kN (吨力)	1.600 (160)	1.600/1.800/2.000 (160/180/200)	1.800/2.000 (180/200)
轮胎参数				
最小/最大胎圈直径	英寸	12-20	12-20/14-25	14-25
最大生胎外径	毫米 (英寸)	850 (33,5)	920 (36,2)	1.000 (39,4)
最大硫化轮胎外径	毫米 (英寸)	850 (33,5)	920 (36,2)	1.000 (39,4)
最大硫化轮胎高度	毫米 (英寸)	406 (16)	450 (18)	450 (18)
模壳				
模具类型		两半模/活络模	两半模/活络模	两半模/活络模
最大外径	毫米 (英寸)	1.168 (46)	1.219 (48)	1.321 (52)
最小/最大模具高度	毫米 (英寸)	250-595 (10-23)	250-595 (10-23)	250-595 (10-23)
热板				
外径	毫米 (英寸)	1.168 (46)	1.219 (48)	1.321 (52)
中心机构				
		A型中心机构/B型中心机构 (有地坑和无地坑设计)	A型中心机构/B型中心机构 (有地坑和无地坑设计)	A型中心机构/B型中心机构 (有地坑和无地坑设计)
存胎器				
		悬挂式/肩式 (单个或多个)	悬挂式/肩式 (单个或多个)	悬挂式/肩式 (单个或多个)

气动和液压系统

一拖一到一拖六（或更多）

热工管路

采用管道和阀组的集成设计

可使用各种介质

(蒸汽/氮气、蒸汽/蒸汽、热水等)

定制化设计以满足您的需求

可编辑（PLC）控制系统/自动化

采用知名供应商的产品

安全

按照当地安全标准

