



# 用于两轮摩托车、 小型摩托车、电动自行车、 三轮车轮胎的液压硫化机

高效  
紧凑  
优质



**TireTech Group**

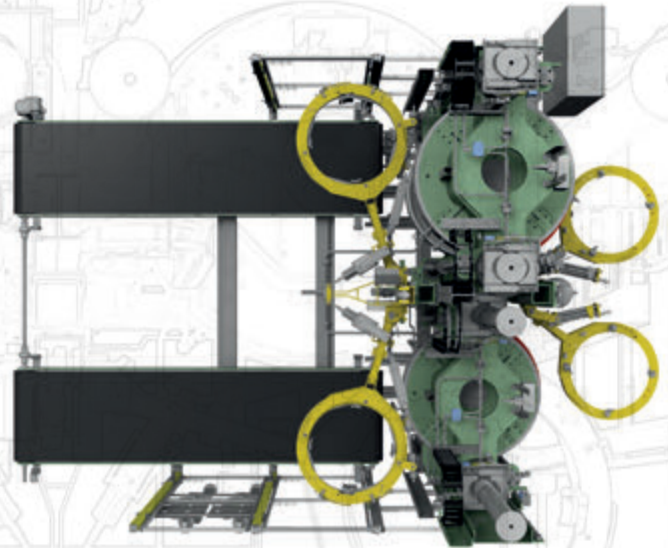
*Performance. Passion. Partnership.  
Innovative Engineering since 1855.*

# 产品信息

为满足两轮摩托车及小型摩托车市场快速增长的需求，HF 对此类硫化机可靠的立柱式设计进行了修改，以便生产性能优异的轮胎。

## 特性

- » 设计用于处理斜交轮胎和子午线轮胎
- » 主要的锁模与合模部件均位于受热区以外
- » 实现最优的轮胎同心度
- » 硫化机可用性达到标杆水平
- » 磨损更小、硫化机寿命更长、循环时间和均匀度更好
- » 改进了硫化机重要区域的通达性，更加便于维护
- » 成熟可靠的节能系统
- » 依照最新的安全、环境及制造要求建造



## 主要技术参数

项目	单位	36 英寸硫化机
腔室控制		共用/独立
最大闭合力	kN (t-force作用力)	800 (90)
<b>轮胎参数</b>		
胎圈直径	英寸	10-21
生胎外径	mm (英寸)	610 (24)
硫化轮胎外径	mm (英寸)	720
硫化轮胎高度	mm (英寸)	250
<b>模具容器</b>		
模具类型		两半模/活络模
最大外径	mm (英寸)	889 (35)
最小/最大模具高度	mm (英寸)	100-300 (3,9-11,8)
<b>热板</b>		
外径	mm (英寸)	889 (35)
<b>中心机构</b>		立柱 (基坑或无基坑设计)
<b>生胎架</b> (单个或多个)		悬挂/肩式
<b>气动设备</b>		
<b>液压系统</b> 从 1:1 到 1:6 (甚至更高)		
<b>加热系统</b> 可采用管道及歧管方式 可使用各种介质 (蒸汽/氮气、蒸汽/蒸汽、热水等)		定制以满足您的需求
<b>PLC 系统/自动化</b>		可使用主要供应商的产品
<b>安全性</b>		依照当地安全标准